



ПРОШИВКА

Авторы: Е. И. Разуваев

ПРОШИВКА, обработка материалов давлением, применяемая для получения полости (углубления) или сквозного отверстия в заготовке (соответственно несквозная или сквозная П.). Применяется при изготовлении поковок и штамповок на прессах и молотах, а также труб на косоугольных (валки располагаются косо – под углом подачи) прокатных станах с использованием спец. инструментов – прошивней, имеющих поперечное сечение, соответствующее форме получаемого отверстия; при ручной ковке П. осуществляется пробойником (бородком). П. сопровождается отходом, т. н. выдрой. Для получения сквозных отверстий применяется прошивень с плоским передним торцом, для получения отверстий большого диаметра (более 500 мм) – пустотелые прошивни. Для получения полости используют прошивни с конич. или сферич. формой переднего торца. П. сопровождается искажением формы заготовки с образованием бочкообразной боковой поверхности и вдавливанием материала по контуру прошиваемого отверстия. П. поддаются достаточно пластичные материалы (напр., сталь, медь, её сплавы и др.).