



КЛЁПКА

Авторы: А. М. Маханько

КЛЁПКА, образование неразъёмных соединений преим. из листовых материалов при помощи крепёжных деталей – заклёпок. Заклёпка состоит из стержня (трубки) с закладной головкой на одном конце и с замыкающей на другом. К. производят ручной машиной ударного действия (клепальным молотком) либо на переносных и стационарных прессах, выполняющих только одну операцию – образование замыкающей головки. На машинах-автоматах производят последовательно комплекс операций: выравнивание поверхности и сжатие соединяемых деталей, сверление отверстий и зенкование выемки под головку, вставку стержня и расклёпывание (получение головки), перемещение изделия на определённый шаг в следующую позицию. Используется обычно пневматич. привод. К. подразделяется на холодную, выполняемую без нагрева, и горячую, при которой стержень нагревают до 1000–1100 °С. Для получения гладкой поверхности на изделии применяют заклёпки с потайными головками, утопленными в расточку отверстия. Заклёпочные соединения применяют в мостостроении, судостроении, конструкциях пром. зданий, при слесарных работах, а также для скрепления деталей из кожи, пластмассы, картона и др.