



МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ

Авторы: В. Н. Викторов

МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ, текстильный материал, состоящий из основы (грунта) и ворсового покрова. По внешнему виду М. и. почти полностью воспроизводит окрас (цвет), рисунок и расположение ворса имитируемого *меха* (в отд. случаях может иметь собств. оригинальное внешнее оформление). М. и. выпускают разл. цвета и рисунка с более равномерным по высоте и распределению ворсом по сравнению с натуральным мехом. Свойства М. и. зависят от вида волокна, свойств нитей (пряжи), из которых изготовлены грунт и ворс. Для грунта применяют нити из натуральных (хлопок, шерсть) и химич. волокон, для образования ворсового покрова – разл. окрашенные и неокрашенные химич. волокна – полиамидные, полиэфирные, полиакрилонитрильные (капрон, лавсан, акрил, нитрон и др.), а также их смеси с натуральными волокнами. В М. и. используются химич. волокна с линейной плотностью от 0,1 до 3 текс, длина резки волокон в извитом виде 30–100 мм (с 8–20 витками на 1 дюйм). Выпускают М. и. с коротким (2–5 мм) и длинным (до 15 мм) ворсом. М. и. с разной длиной ворса (длинный волос – ость и более короткий – подпушка) получают в результате разной усадки волокон при термообработке.

М. и. вырабатывают ткацким, трикотажным, нетканым и клеевым способами. М. и. на тканой основе вырабатывают на ткацких станках, применяя в осн. двухполотный способ (см. *Ворсовые ткани*). М. и. на трикотажной основе изготавливают путём вязывания в петли грунта пучков волокон, образующих ворс (из чесальной ленты, петель плюшевых нитей или протяжек футерных нитей). М. и. на базе нетканых полотен получают вязально-прошивным, иглопробивным и тафтинговым способами. Клеевым способом вырабатывают М. и. с использованием специально приготовленной ворсистой нити (синели), которая укладывается и приклеивается на полотно. Закрепление волоса осуществляется с помощью клея (на основе натурального или синтетич. латекса) и термостабилизации (в результате усадки грунта).

М. и. подвергают отделке – крашению, стрижке, расчёсыванию концов ворсовых волокон и нитей для получения равномерной ворсовой поверхности, обработке водоотталкивающей эмульсией и др. В процессе отделки М. и. предусматриваются неск. видов стрижек, чередующихся с операцией электрополировки (для распрямления волокон и придания блеска ворсу).

Прочность закрепления ворса зависит от вида и извитости волокон, длины ворса, способности к усадке грунта, его плотности, а также от применяемого латекса и отделочных операций. Правильно подобранный режим отделки обуславливает получение требуемых свойств М. и.: мягкость, блеск, устойчивость к смятию, свойлачиванию, а также износоустойчивость, теплозащитные и др. свойства. М. и. с ворсом разной высоты – с остью и подпушкой (напр., под норку) вырабатывают, применяя волокна с резко различающимися показателями усадки, которые проявляются при термостабилизации; М. и., имеющий одинаковый по высоте ворс (под котик), не подвергают такой спец. операции. При получении длинноворсового М. и. из операций отделки исключается стрижка.

М. и. широко используется для изготовления одежды, головных уборов, утеплительных подкладок верхней одежды, перчаток и обуви, детских игрушек, а также изделий бытового и технич. назначения.

Литература

Лит.: Шевцов Н. Ф. Технология производства искусственного меха на трикотажной основе. М., 1973; Гонтаренко А. Н., Рукавцев Г. И., Смирнов Л. С. Технология искусственного меха. К., 1984; Конопальцева Н. М., Рогов П. И., *Крюкова Н. М.* Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов. М., 2007. Ч. 1–2.