



ЛОБОТОКАРНЫЙ СТАНОК

ЛОБОТОКАРНЫЙ СТАНОК, металлорежущий станок с горизонтальным шпинделем, вертикально расположенной планшайбой и двумя суппортами, имеющими продольную и поперечную подачу. Один из наиболее старых станков токарной группы, на основе которого создавались модели др. станков. Применялся с сер. 18 в. в имп. механич. мастерских для обработки торцевых поверхностей и обточки заготовок большого диаметра, но малой длины (шкивов, маховиков и др.) или длинных валов, имеющих местные увеличения диаметра. На Л. с. обтачивали также сравнительно небольшие детали, которые укрепляли на планшайбе. Позднее Л. с. стали заменять на [карусельные станки](#), имеющие горизонтальную планшайбу, более удобную для установки крупных и тяжёлых деталей.