

# КОНВЕЙЕРНАЯ ПЕЧЬ

Авторы: В. Л. Гусовский

---

**КОНВЕЙЕРНАЯ ПЕЧЬ**, печь непрерывного действия для тепловой обработки изделий, в которой изделия транспортируются с помощью конвейера (ленточного, цепного, сетчатого и др.). В зависимости от темп-ры в печи элементы конвейера изготавливают из углеродистой или жаропрочной стали (привод и обратная ветвь конвейера, как правило, находятся вне печи). По расположению в печи цепной конвейер может быть подовый, подподовый, вертикальный и надсводовый. В рабочем пространстве печи у подового конвейера цепи скользят по направляющим, уложенным на поду, и переносят, проталкивают или перекачивают изделие. Такой конвейер обычно применяют при темп-ре в печи до 600 °С. При более высокой темп-ре в печи используют подподовый конвейер, цепи которого движутся в углублениях пода, защищённых сверху огнеупорной кладкой, а в рабочее пространство выступают только несущие элементы звеньев. У вертикального конвейера изделие закрепляется в звеньях. Надсводовый конвейер транспортирует изделия, которые навешивают на подвески, проходящие через щель в своде печи.

К. п. применяются для нагрева, термич. обработки и сушки изделий, которые сложно или невозможно транспортировать в др. печах, напр. К. п. с сетчатым или ленточным конвейером – для мелких изделий (крепёж, кондитерские изделия), с надсводовым конвейером – для эмалированных и окрашенных изделий, с подовым и подподовым конвейером – для труб (разл. диаметра), круглых слитков, штанг, пакетов листов и др.

## Литература

Лит.: Сатановский Л. Г., Мирский Ю. А. Нагревательные и термические печи в машиностроении. 2-е изд. М., 1971; Гусовский В. Л., Ладыгичев М. Г., Усачев А. Б. Современные нагревательные и термические печи. Справочник. 2-е изд. М., 2007.

