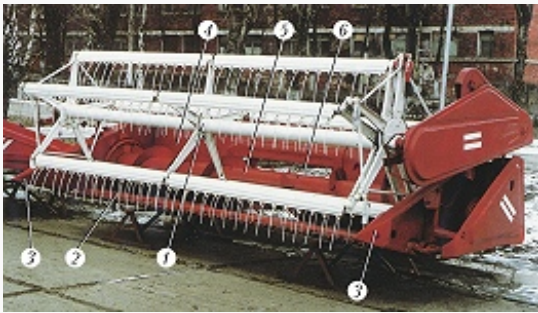


ЖАТКА

Авторы: Э. В. Жалнин



Жатка (хедер).

ЖАТКА, устройство для скашивания зерновых культур и трав. Осн. виды Ж.: валковая Ж., хедер (жатвенная часть зерноуборочного комбайна) и универсальная Ж.-хедер. Валковая Ж. предназначена для отдельной уборки зерновых культур, она скашивает растения и оставляет их на поле для подсыхания, дозревания зерна и последующего подбора

зерноуборочным комбайном, который производит обмолот зерна и его очистку (см. в ст. [Комбайн сельскохозяйственный](#)). В зависимости от конструкции валковая Ж. может укладывать скошенные стебли в одинарный, сдвоенный, широкий тонкослойный валок, в «шатёр» или в «расстил» (когда ширина валка близка к ширине захвата Ж.). Валковые Ж. агрегируются с трактором или навешиваются на спец. мобильное энергосредство, возможно также навешивание на комбайн. Различают однопоточные, двухпоточные и трёхпоточные валковые Ж. Однопоточная Ж. укладывает один валок через левое или правое выбросные окна, расположенные в соответствующих боковинах, двухпоточная – два (левый и правый). Трёхпоточная Ж. формирует один центральный валок из двух встречных боковых потоков скошенной массы и одного центрального и укладывает его через выбросное окно, расположенное по центру агрегата. Производительность зерноуборочного комбайна при подборе валков, образованных трёхпоточной Ж., на 15–25% выше, чем однопоточной. Хедер применяется при т. н. прямом комбайнировании. Он скашивает растения, формирует из скошенной массы сплошной центральный поток и направляет его в наклонную камеру зерноуборочного комбайна. Универсальная Ж.-хедер после соответствующей настройки навешивается на спец. мобильное энергосредство и

работает в режиме валковой Ж. либо навешивается на зерноуборочный комбайн и работает в режиме хедера.

Конструкция Ж. (рис.) включает: мотовило (вал с крестовинами, к лучам которых прикреплены граблины) (1), режущий аппарат (2), левую и правую боковины (3), ветровой задний щит (4), транспортирующие устройства (5), выбросные окна (6), механизм уравнивания с опорными башмаками, систему управления и механизмы привода рабочих органов. Все части смонтированы на несущей раме-платформе. Для скашивания полёглых культур Ж. могут быть оборудованы стеблеподъёмниками. При уборке спутанных растений (гл. обр. рапса и риса) на боковинах Ж. могут устанавливаться активные режущие или разделительные элементы. У разл. видов жаток различаются их транспортирующие устройства. Валковые Ж. и универсальные Ж.-хедеры снабжены ленточными транспортёрами. Транспортирующее устройство хедера представляет собой, как правило, шнек (трубу со спиралью левой и правой навивки) с центральным подающим пальчиковым механизмом. Шнек обеспечивает сужение потока скошенной массы на платформе хедера и подачу его в наклонную камеру комбайна. При движении Ж. механизм уравнивания обеспечивает копирование рельефа поля и регулировку высоты среза (от 5 до 20 см в зависимости от состояния и типа убираемой культуры). Мотовило порционно подводит растения к режущему аппарату, который их скашивает. Скошенные стебли укладываются мотовилом валковой Ж. на транспортёры, которые перемещают массу к выбросному окну; мотовилом хедера – под его шнек, который подаёт стебли в наклонную камеру комбайна. Ср. скорость движения Ж. в зависимости от рельефа и конфигурации поля 6–15 км/ч. Производительность 0,3–0,4 га/ч на 1 м ширины захвата. Конструктивная ширина захвата у валковых Ж. 2,4–12 м (у спаренных прицепных до 18 м), у хедеров 4,1–11 м; фактическая (рабочая) ширина захвата Ж. меньше конструктивной на 5–10%.