



ДАМАССКАЯ СТАЛЬ

Авторы: П. И. Черноусов

ДАМАССКАЯ СТАЛЬ, первоначально – узорчатая литая сталь (*булат*); позднее – высококачественная узорчатая сталь, полученная кузнечной сваркой. Происхождение термина «Д. с.» связывают с г. Дамаск, в котором уже в 8 в. был крупный рынок металлич. изделий. Из Д. с. изготавливают преим. холодное оружие.

Д. с. получают кузнечной сваркой разл. углеродистых сталей с чугуном (в т. ч. легированным) и/или чистым кричным железом. Самой распространённой и простой является сварка сложенных стопкой пластин, которые нагревают в горне, затем извлекают из него и проковывают. Полученную полосу разрубает на неск. частей, снова складывают стопкой и производят вторую сварку и т. д. Общее количество слоёв в изделии может быть от нескольких десятков до сотен тысяч. Специфич. волнистый рисунок обусловлен неоднородной структурой; более твёрдые слои обеспечивают режущие свойства, более мягкие – упругость и ударную вязкость. Д. с. по твёрдости уступает булату и отличается от него составом и технологией производства.

Литература

Лит.: Щербаков В. А., Борзунов В. П. Булатная сталь. М., 1996; Черноусов П. И., Мапельман В. М., Голубев О. В. Металлургия железа в истории цивилизации. М., 2006.