



# ВИБРАЦИОННЫЙ КОНВЕЙЕР

Авторы: Д. Г. Евсеев

---

ВИБРАЦИОННЫЙ КОНВЕЙЕР, устройство для перемещения грузов, принцип действия которого основан на сообщении грузу вибрац. движений. Грузонесущий орган расположен вертикально, горизонтально или с небольшим наклоном (до  $10^\circ$ ), выполнен в виде трубы или жёлоба, обеспечивающих герметизацию транспортируемого груза. Перемещение груза происходит благодаря действию направленных вибраций грузонесущего органа, что обеспечивается соответствующим размещением дебалансов вибровозбудителя. В вертикальных В. к. вибрации способствуют ускорению движения грузов, предупреждают их налипание. Отсутствие движущихся частей делает В. к. эффективным при перемещении на расстояния до 100 м пылящих, химически агрессивных, вредных, взрывоопасных, абразивных, горячих и др. насыпных грузов, лёгких мелкодисперсных материалов (напр., цемента). В. к. – один из наиболее экологически чистых видов пром. транспорта. В 1960-е гг. на АЭС, где необходимо обеспечение перемещения вредных для здоровья человека сыпучих материалов, получили применение В. к., разработанные рос. специалистами конструкторского бюро «Вибротехника».

В. к. является также перспективным технологич. транспортом, т. к. исключает возможность потерь перерабатываемого материала и попадания в него посторонних веществ. Применение В. к. позволяет совмещать процесс транспортирования материала с просеиванием, подогревом, охлаждением, смешиванием и др. технологич. операциями. В. к. выгодно отличаются от скребковых и винтовых значительно меньшими металло- и энергоёмкостью, надёжностью в работе, низкими эксплуатац. затратами.