



# БУЛАТ

Авторы: Н. М. Складов

---

БУЛАТ (перс. – пулад), булатная сталь, углеродистая литая сталь, применяемая с древнейших времён для изготовления холодного оружия. Клинки из Б. отличаются высокими твёрдостью, упругостью и стойкостью, остротой лезвия. Булатным клинком можно разрубить одним ударом брошенную в воздух лёгкую ткань. Признаком Б. является характерный узор на поверхности изделия (чем сложнее узор, тем выше качество Б.). Благодаря особенностям выплавки и кристаллизации структура Б. представляет собой вязкую малоуглеродистую матрицу (основа) и распределённую в ней высокотвёрдую карбидную фазу. Наличие высокотвёрдых включений в матрице препятствует затуплению и крошению лезвия при прорубании клинком (напр., металлич. доспехов), твёрдые микровыступы на кромке лезвия придают ему высокие режущие свойства.

В древности способ получения Б. мастера сохраняли в тайне, передавая его из поколения в поколение. При изготовлении клинков из Б. применяли проковку нескольких полосок железа, часть которых была науглерожена, позднее – полосок малолегированной стали с разл. содержанием углерода. Б. известен в Индии под назв. вуц, в странах Ср. Азии и в Иране – табан и хорасан, в Сирии – дамаск (или дамасская сталь). В Европе литой Б., аналогичный лучшим старинным вост. образцам, получен в 1830-х гг. на Златоустовском заводе П. П. [Аносовым](#).