



АРМИРОВАННОЕ СТЕКЛО

АРМИРОВАННОЕ СТЕКЛО, листовое силикатное стекло с запрессованной внутри металлич. сеткой. А. с. получают при формовании стекла методом непрерывного проката. Поточная линия состоит из ванной печи, прокатной машины, печи отжига и устройства для резки стеклянной ленты. Стекломасса из ванной печи поступает в прокатную машину, куда подаётся стальная, термически обработанная сварная или кручёная сетка; проходя вместе со стекломассой между валками, сетка закатывается внутрь листа. Для армирующей сетки используется проволока диаметром 0,35 – 0,45 мм. А. с. по сравнению с др. видами стёкол обладает повышенной безопасностью (при разрушении или воздействии высокой темп-ры не рассыпается на осколки), допускает резку и отламывание без растрескивания; светопропускание не ниже 65%. Изготавливается с гладкой или узорчатой поверхностью, бесцветное или цветное. А. с. применяют, напр., в перекрытиях зданий и сооружений, в фонарях верхнего света, перегородках, ограждениях балконов, лестничных маршей.