



АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ

Авторы: В. Д. Кальнер

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, сталь, предназначенная для изготовления металлич. арматуры строит. конструкций; распространённое среди специалистов назв. стальной арматуры. Производят на основе углеродистой или легированной стали. А. с. различают по способу изготовления (горячекатаная; термически упрочнённая; термомеханически упрочнённая; упрочнённая вытяжкой или скручиванием; холоднотянутая и холоднокатаная и др.), по виду (стержневая, проволока, канаты и др.), профилю поверхности (гладкая или периодич. профиля) и применению (для ненапрягаемых или напрягаемых конструкций). Получили распространение следующие А. с.: стержневая – горячекатаная гладкая и периодич. профиля (обозначается буквой А); термически или термомеханически упрочнённая периодич. профиля (Ат); проволока – холоднодеформированная гладкая (В) и периодич. профиля (Вр); канаты (К).

В зависимости от механич. и технологич. свойств (прочности, пластичности, свариваемости, коррозионной стойкости и др.) А. с. подразделяют на классы: по пределу текучести (напр., А240, А400, Ат800, В1000, К1400, где цифра обозначает гарантиров. значение предела текучести в мегапаскалях) или по пределу прочности (соответственно А-I, А-III, Ат-V, В-II, К-7). Напр., для изготовления стержневой арматуры используется: углеродистая сталь общего назначения классов А240 (А-I) и А300 (А-II); низколегированная кремнемарганцовистая сталь класса А400 (А-III); низколегированные стали с добавками марганца, хрома, титана или циркония классов А600 (А-IV) и А800 (А-V); термомеханически упрочнённые углеродистые и низколегированные стали классов Ат600 – Ат1200 (Ат-IV – Ат-VII). Арматурную проволоку выпускают из углеродистой стали с разл. содержанием углерода (от 0,12 до 0,85%). Выбор класса А. с. определяется назначением строит. конструкций и условиями их эксплуатации.

